



POLITICA PER LA QUALITÀ, PER L'AMBIENTE, PER LA SALUTE E LA SICUREZZA SUL LAVORO

Nel definire la propria Politica integrata per la Qualità, l'Ambiente e la Salute e Sicurezza, la conceria Zabri riconosce la Centralità del Cliente quale elemento chiave del Contesto dell'organizzazione che, insieme alle altre Parti Interessate rilevanti, con le proprie necessità e aspettative, determina il risultato delle scelte aziendali.

Anche la centralità dell'Ambiente e la prevenzione dell'inquinamento sono principio ispiratore delle attività di Zabri al quale si associa l'importanza di garantire le migliori soluzioni in tema di Salute e Sicurezza conscia dei rischi connessi alla propria attività e dei diritti dei propri lavoratori.

L'impegno, fondamentale e costante, che la Direzione Aziendale si propone è dunque:

Percepire, interpretare e soddisfare le esigenze del cliente e delle altre parti interessate perseguendo il miglioramento continuo delle proprie prestazioni di qualità, etica, ambientali, di salute e sicurezza.

Il perseguimento del miglioramento continuo e l'attuazione della presente Politica è assicurato pianificando, sviluppando e mantenendo attivi sistemi di gestione conformi alle normative e protocolli vigenti di Qualità (UNI EN ISO 9001), Ambiente (UNI EN ISO 14001-LWG, EMAS), Salute e Sicurezza (ISO 45001), etico sociale (SA8000) e gestione dei prodotti chimici (ZDHC) garantendo così la piena conformità normativa

L'applicazione dei principi della politica integrata, in concomitanza con la pianificazione degli investimenti, si attuerà nella realizzazione dei seguenti obiettivi:

- Il miglioramento dell'immagine e della reputazione sul mercato, l'espansione territoriale della azienda, l'ingresso in nuove aree di mercato ed il totale controllo del processo ponendo sempre in primo piano i valori fondamentali come etica, legalità, trasparenza, anticorruzione, rispetto dell'ambiente, delle persone e dei diritti umani.
- Scelta e qualifica di fornitori e subappaltatori con criteri definiti in procedure per garantire il rispetto dei requisiti stabiliti in materia di Qualità, Ambiente e Sicurezza anche nella filiera a monte.
- La soddisfazione delle parti interessate quali azionisti, clienti, dipendenti e fornitori, istituzioni pubbliche e private.
- Il rispetto degli impegni contrattuali espliciti ed impliciti e delle norme cogenti e volontarie dei brands di settore.
- Il miglioramento continuo della efficienza e della efficacia dei propri processi assicurandone anche la tracciabilità e il monitoraggio
- Accurata selezione e riduzione della produzione dei rifiuti sviluppando anche progetti di riciclo e di economia circolare
- Il miglioramento della qualità degli scarichi idrici con il rispetto delle MRSL ZDHC e l'utilizzo del gateway ZDHC
- La riduzione dei consumi idrici ed energetici con il fine di ridurre al minimo l'impatto ambientale.
- L'impegno a fornire condizioni di lavoro sicure e salubri con l'eliminazione dei pericoli e la riduzione dei rischi alla fonte, mediante un'attenta progettazione del lavoro e scelta delle migliori tecnologie disponibili.
- Programmazione delle manutenzioni in modo da garantire la massima efficienza e sicurezza di impianti e attrezzature
- Garantire la protezione dei dipendenti, dell'ambiente e della salute dei consumatori gestendo le sostanze chimiche tramite il gateway ZDHC e sviluppando un sistema di gestione volto alla eliminazione delle sostanze chimiche tossiche e nocive.
- La riduzione del numero di incidenti, infortuni, near miss e malattie professionali;
- L'impegno per la consultazione e partecipazione dei lavoratori o dei loro rappresentanti;
- La sensibilizzazione del proprio personale e di quello di ditte terze e fornitori alla cultura della sicurezza, ambiente e qualità

Il raggiungimento di questi obiettivi sarà costantemente tenuto sotto controllo mediante l'analisi dei dati rilevati e audit pianificati ai processi aziendali e l'attuazione di Azioni Correttive dove necessario. L'adozione di più moderne tecniche di supporto al cliente ed al personale dipendente sarà perseguita attraverso una costante attività di formazione ed aggiornamento del personale in particolare sull'uso sicuro, stoccaggio e manipolazione delle sostanze chimiche e requisiti cogenti del prodotto finito in tema sostenibilità e preparazione e risposta alle emergenze.

Gli obiettivi specifici saranno definiti annualmente dalla direzione e diffusi a tutto il personale dipendente e le persone interessate.

Datore di Lavoro per l'Ambiente
Brillanti Marco

Datore di lavoro per la Sicurezza
Brillanti Michele

Legale Rappresentante di Zabri SpA
Brillanti Samuele

Emissione: Fucecchio, 01/10/2018

Revisione: Fucecchio, 12/05/2022